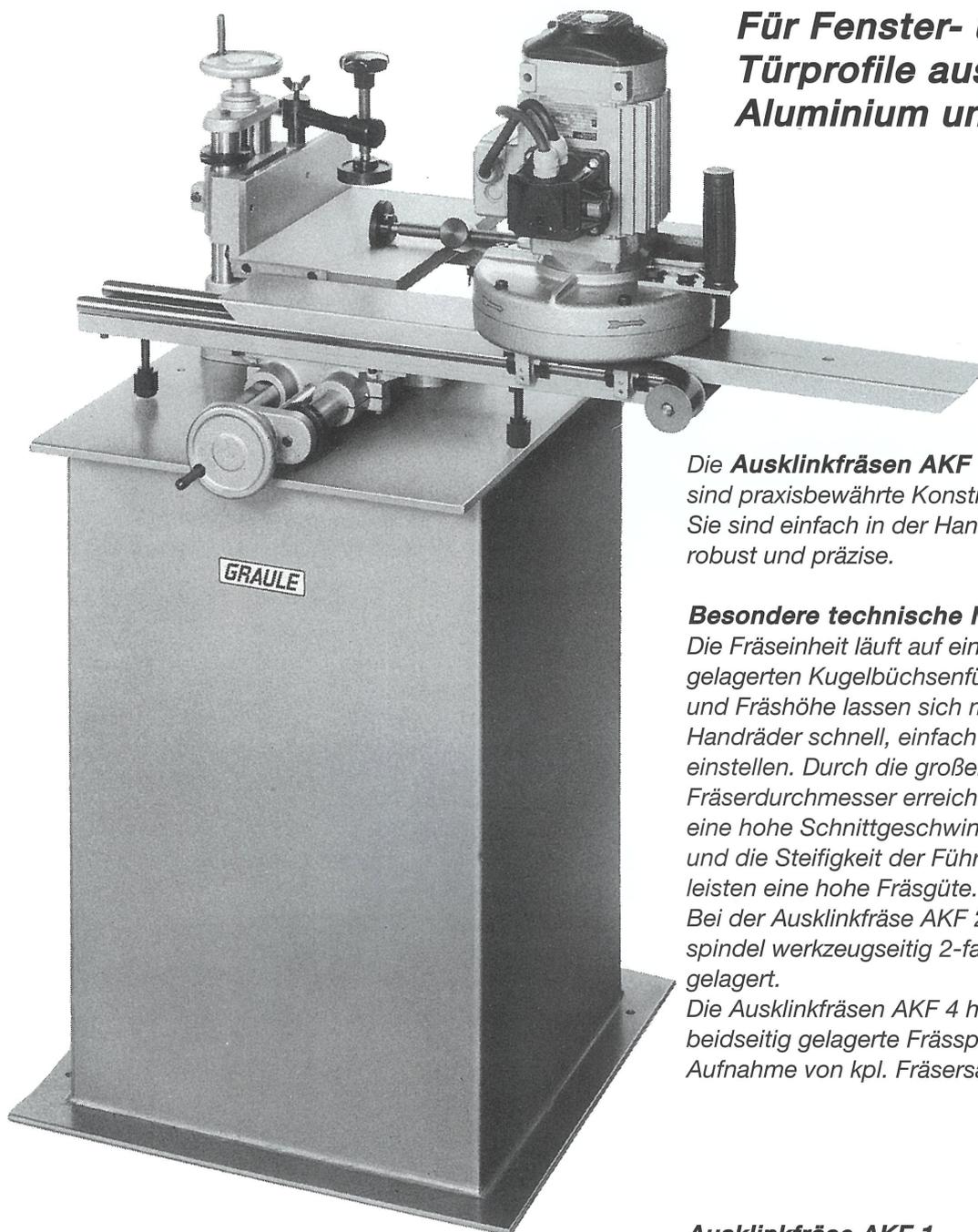


GRAULE

Auslinkfräse AKF 1, AKF 2, AKF 4/200 und AKF 4/250



**Für Fenster- und
Türprofile aus
Aluminium und PVC**

Die **Auslinkfräsen AKF 1 bis AKF 4** sind praxisbewährte Konstruktionen. Sie sind einfach in der Handhabung, robust und präzise.

Besondere technische Merkmale:

Die Fräseinheit läuft auf einer 4-fach gelagerten Kugelbüchsenführung. Frästiefe und Fräshöhe lassen sich mittels zweier Handräder schnell, einfach und exakt einstellen. Durch die großen Fräserdurchmesser erreicht man eine hohe Schnittgeschwindigkeit. Dies und die Steifigkeit der Führung gewährleisten eine hohe Fräsgüte.

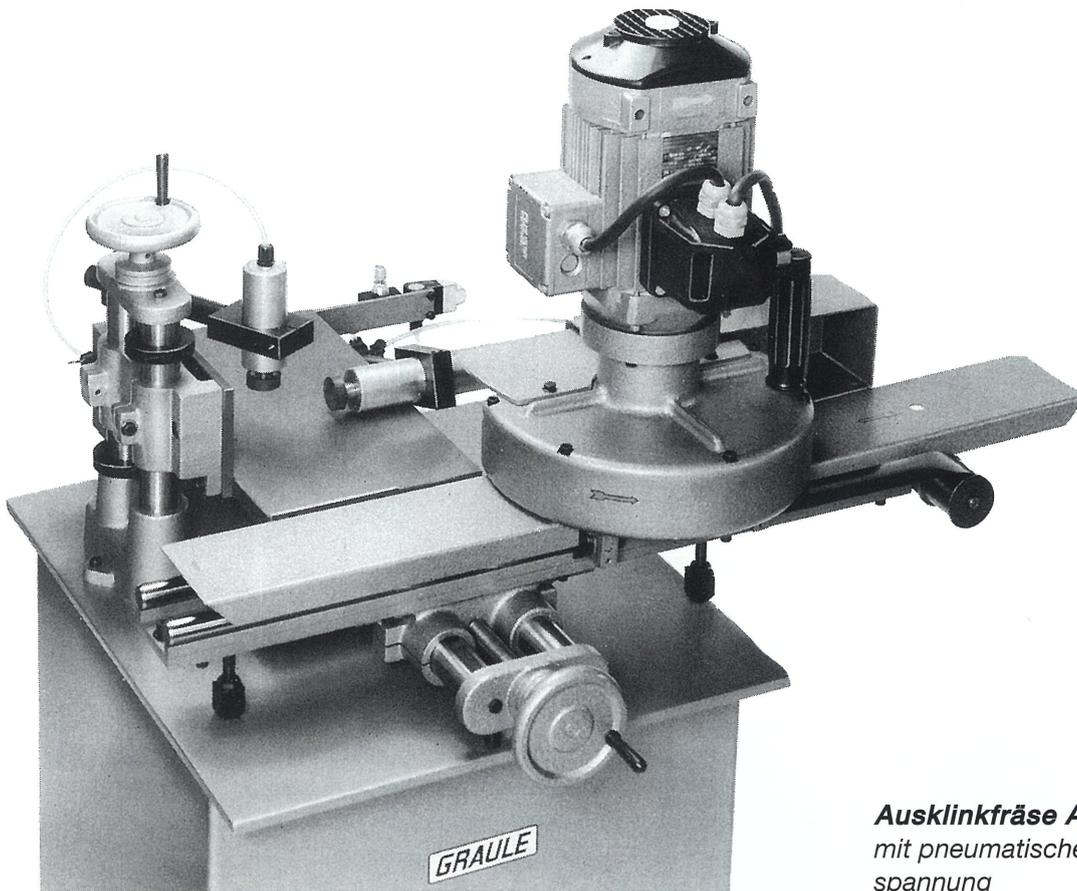
Bei der Auslinkfräse AKF 2 ist die Frässpindel werkzeugseitig 2-fach kugellagert.

Die Auslinkfräsen AKF 4 haben verlängerte, beidseitig gelagerte Frässpindeln zur Aufnahme von kpl. Fräsersätzen.

Änderungen, die dem tech. Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.

Auslinkfräse AKF 1
mit manueller Materialspannung
und Maschinenständer

CE



Auslinkfräse AKF 2
mit pneumatischer Materialspannung

Technische Daten:

Drehstrom-Bremsmotor	2,0 kW
	400 Volt
	2800 U/min
Fräseraufnahmewelle-Ø	40 mm
Fräterspindel-Länge	8 mm bei AKF 1 und AKF 2
	75 mm bei AKF 4/200
	90 mm bei AKF 4/250
Fräser-Ø max	200 mm bei AKF 1 und AKF 4/200
	250 mm bei AKF 2 und AKF 4/250
Frästiefe bis	45 mm bei AKF 1 und AKF 4/200
	80 mm bei AKF 2 und AKF 4/250
Fräsbreite	330 mm

Lieferumfang:

Auslinkfräse mit manueller Materialspannung (AKF 1 und AKF 2)
oder pneumatischer Materialspannung (AKF 4)
Lieferbares Zubehör: Pneumatische Materialspannung bei AKF 1 und AKF 2 anstelle
der manuellen Materialspanner
Maschinenständer aus Stahlblech mit Ablagefach
HM-Scheibenfräser 200 mm Ø, bzw. 250 mm Ø für die Alu-Bearbeitung
Sägeblattsprüheinrichtung, pneumatisch
HM-Fräsersätze für die PVC-Bearbeitung

GRAULE Maschinenbau GmbH

Robert-Bosch-Straße 7, D-73431 Aalen

Tel. (+49) 07361 49511, Fax (+49) 07361 49521, info@graule.de, www.graule.de